

-



## 6238-77

Casing and coring pipes for geology-exploring  
drilling and nipples for them. Specifications

MKC 23.040.10  
13 1900, 13 4400

01.01.86

( , . 3).

1.

1.1.

— : « »;  
— ,

1.2.

( , . 1, 2, 3).

. 1 . 1.

1

	D				D <sub>2</sub>		D <sub>3</sub>		1	L
	33,5	±0,15	3,0	±0,25	32,0	+0,17	29,5	-0,17	2,26	1500-3000
	44	±0,20	3,5	±0,25	42,5	+0,17	40,0	-0,17	3,50	
	57	±0,45	4,5	+0,54 -0,36	54,5	+0,50	52,0	-0,50		1500-4500
		±0,25	4,5	±0,36	54,5	+0,20	52,0	-0,20		
	73	±0,57	5,0	+0,60 -0,40	70,0	+0,50	67,5	-0,50	0	1500-6000
		±0,36	5,0	±0,40	70,0	+0,20	67,5	-0,20		
	89	±0,70	5,0	+0,60 -0,40	86,0	+0,50	83,5	-0,50		
		±0,40	5,0	±0,40	86,0	+0,23	83,5	-0,23	10,36	

1.

2.

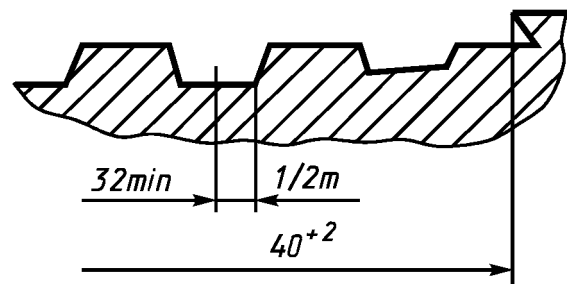
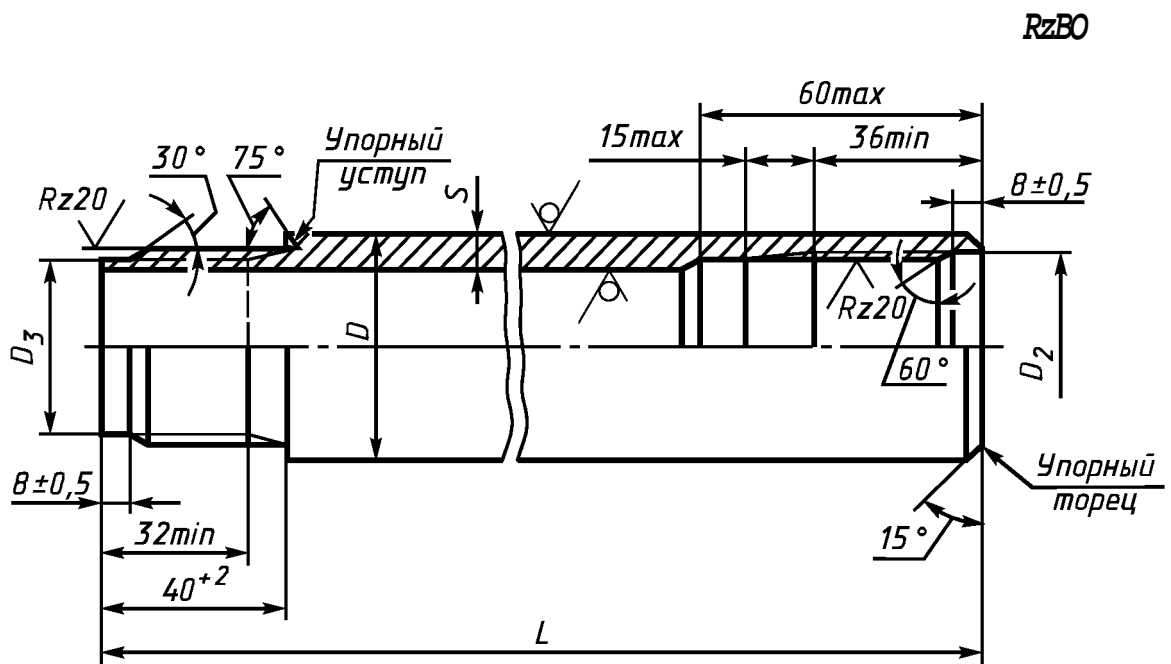
3.  $\pm 70$  10% 1500

4.

5. 7,85 / 3.

1.3.

.2 .2.



.1

## Размеры, мм

Типоразмер обсадной (колонковой) трубы	Наружный диаметр трубы и ниппеля $D$		Толщина стенки трубы $s$		Внутренний диаметр ниппеля $d$ (пред. откл. $\pm 0,5$ )	Диаметр расточ- ки $D_1$ (пред. откл. $+0,5$ )	Диаметр проточ- ки $D_2$ (пред. откл. $-0,5$ )	Длина проточ- ки под наруж- ную резьбу $l_1$ (пред. откл. $+2,0$ )	Длина наруж- ной резьбы с полным профи- лем $l_2$ , не менее	Длина внут- ренней резьбы с полным профи- лем $l_3$ , не менее	Длина трубы $L$		Длина ниппе- ля $L_1$ (пред. откл. $+3,0$ )	Теоретическая масса, кг	
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.							колон- ковой	обсад- ной		1 м трубы	одного ниппеля
25×3	25	$\pm 0,10$	3,0	$\pm 0,25$	—	21,7	—	40	32	36	1500; 3000	—	—	1,63	—
33,5×3	33,5	$\pm 0,27$	3,0	$\pm 0,30$	24,5	30,0	28,0	40	32	36	1500; 3000	—	130 (170)*	2,26	0,5
44×3,5	44	$\pm 0,36$	3,5	$+0,45$ $-0,30$	34,0	40,5	38,0	40	32	36	1500; 3000; 4500	—	130 (170)*	3,50	0,7
57×4	57	$\pm 0,45$	4,0	$+0,48$ $-0,32$	46,5	52,5	50,0	40	32	36	1500; 3000; 4500; 6000	—	130 (170)*	5,23	0,8
57×4,5			4,5	$+0,54$ $-0,36$	62,0	68,5	66,0	40	32	36	1500; 3000; 4500; 6000	1500— 6000	130 (170)*	6,81	1,0
73×4	73	$\pm 0,57$	4,0	$+0,48$ $-0,32$	62,0	68,5	66,0	40	32	36	1500; 3000; 4500; 6000	1500— 6000	130 (170)*	8,38	1,0
73,5			5,0	$+0,60$ $-0,40$	78,0	84,5	82,0	40	32	36	1500; 3000; 4500; 6000	1500— 6000	130 (170)*	9,38	1,3
89×4,5	89	$\pm 0,89$	4,5	$+0,56$ $-0,67$ $(+0,67)^*$ $(-0,56)$	78,0	84,5	82,0	40	32	36	1500; 3000; 4500; 6000	1500— 6000	130 (170)*	10,36	1,3
89×5			5,0	$+0,63$ $-0,75$ $(+0,75)^*$ $(-0,63)$	89	95,5	93,0	40	32	36	1500; 3000; 4500; 6000	1500— 6000	130 (170)*	11,36	1,3

Типоразмер обсадной (колонковой) трубы	Наружный диаметр трубы и ниппеля $D$		Толщина стенки трубы $s$		Внутренний диаметр ниппеля $d$ (пред. откл. $\pm 0,5$ )	Диаметр расточ- ки $D_1$ (пред. откл. $+0,5$ )	Диаметр проточ- ки $D_2$ (пред. откл. $-0,5$ )	Длина проточ- ки под наруж- ную резьбу $l_1$ (пред. откл. $+2,0$ )	Длина наруж- ной резьбы с полным профи- лем $l_2$ , не менее	Длина внут- ренней резьбы с полным профи- лем $l_3$ , не менее	Длина трубы $L$		Длина ниппе- ля $L_1$ (пред. откл. $+3,0$ )	Теоретическая масса, кг	
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.							колон- ковой	обсад- ной		1 м трубы	одного ниппеля
108×4,5	108	$\pm 1,05$ ( $\pm 1,08$ )*	4,5	+0,56 -0,67 $\left( \begin{matrix} +0,67 \\ -0,56 \end{matrix} \right)^*$	95,5	103,5	101,0	60	52	54	1500; 3000 4500; 6000	1500— 6000	170	11,49	2,4
108×5			5,0	+0,63 -0,75 $\left( \begin{matrix} +0,75 \\ -0,63 \end{matrix} \right)^*$							12,70	2,4			
127×5	127	$\pm 1,27$	5,0	+0,63 -0,75 $\left( \begin{matrix} +0,75 \\ -0,63 \end{matrix} \right)^*$	114,5	122,5	120,0	60	52	54	—	1500— 6000	170	15,04	2,6
146×5	146	$\pm 1,46$	5,0	+0,63 -0,75 $\left( \begin{matrix} +0,75 \\ -0,63 \end{matrix} \right)^*$	134,0	141,5	139,0	60	52	54	—	1500— 6000	170	17,39	2,8

113

1.

2.

3.

1500

+70

10%

4.

5.

108

30

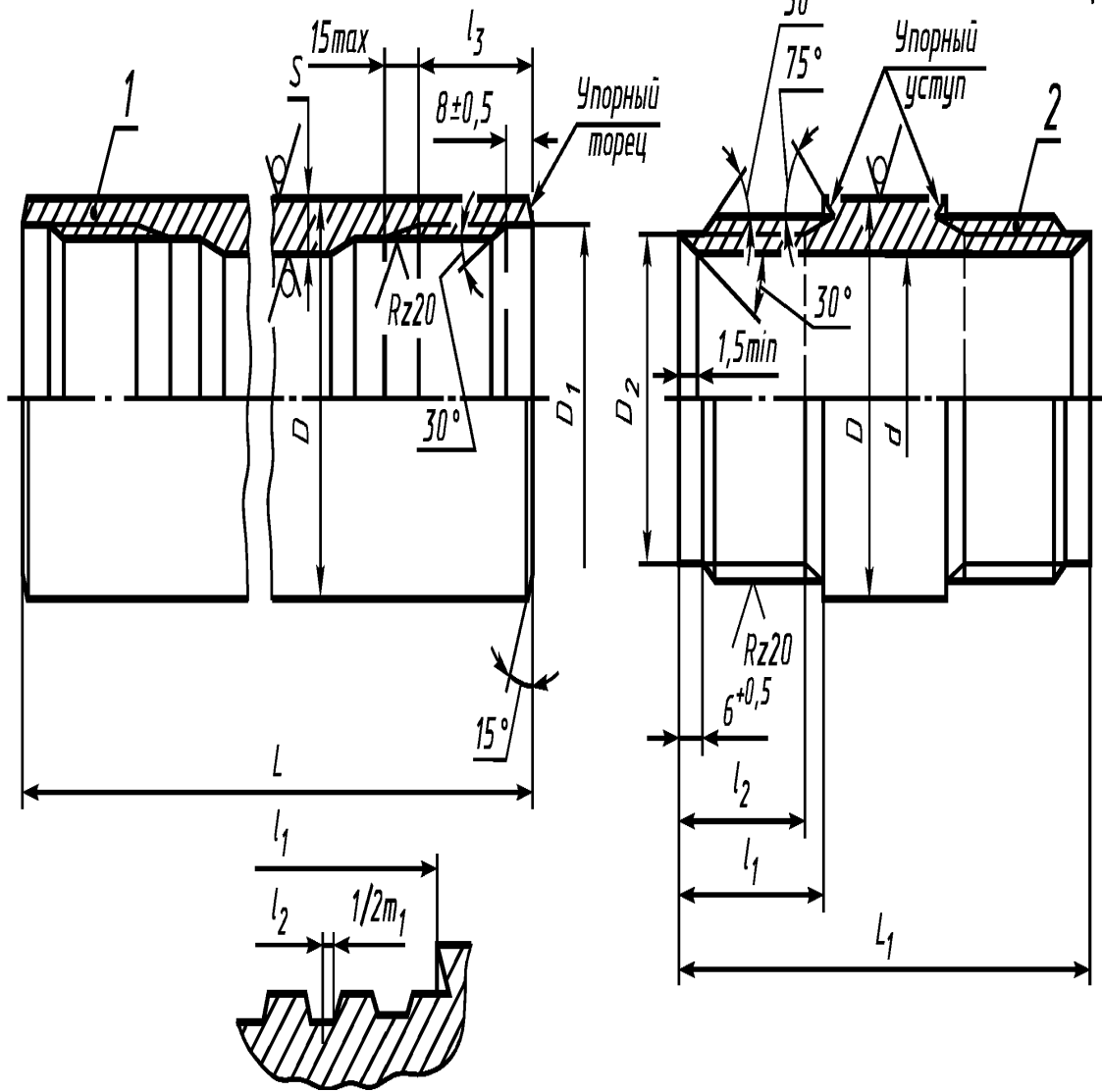
33,5-89

50

6. \*

\*

Rz80  
√(√)



6238—77

114

2

25-108

73-146

( , , 3,4),

1.4.

1.5.

0,7 — 25 89 ;  
 1,0 — 108 146 ;

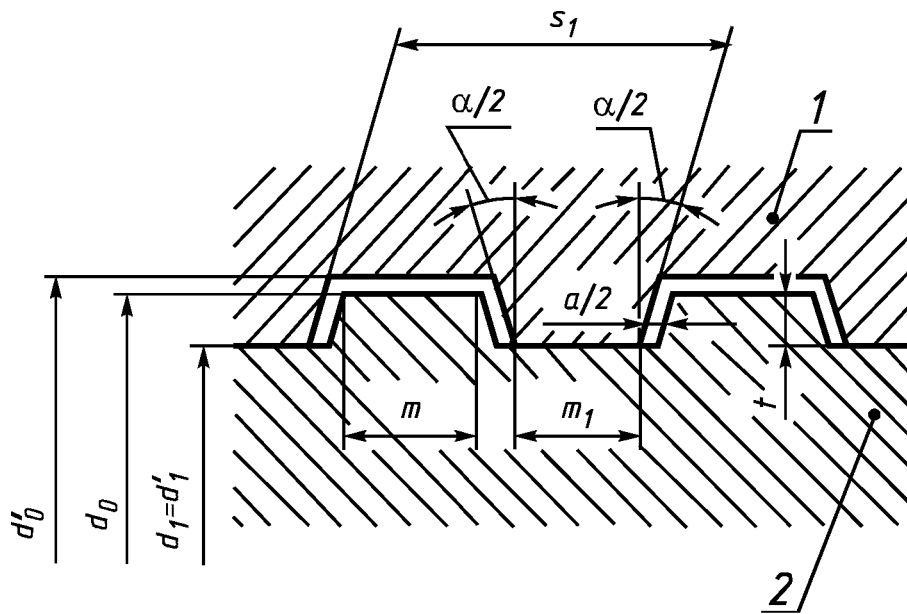
0,3 — 33,5 73 ;  
 0,5 — 89 146 .

( , . 3).

1.6.

.3 4.

( , . 1,2,3).



1 — внутренняя резьба; 2 — наружная резьба

.3

3

	4,000
t	0,750
t	1,922
t	1,934
t	0,012
t	5

1.7.

1.8.

1.9.

1.10.

—

1.10\*.

0,25 .

— 0,12 .

— 0,12 .

0,15 ,

0,10 .

\*

( , . 4).

1.11.

0,5 —

0,6 —

25—89 ;

108

73 ,

73— 6238—77

73 — 6238—77

73 — — 6238—77

73 — — 6238—77

4

D	$d_0$				$d_t$		$d'_0$		$d_t$	
33,5 44,0	31,6x4 42x4	31,6 42,0	-0,100	30,1 40,5	-0,100	31,632 42,032	+0,140 +0,170	30,1 40,5	+0,100	
57,0 73,0	54x4 69,5x4	54,0 69,5	-0,120	52,5 68,0	-0,120	54,040 69,540	+0,200	52,5 68,0	+0,120	
89,0	85,5x4	85,5	-0,140	84,0	-0,140	85,550	+0,230	84,0	+0,140	
25,0 33,5	21,5x4 29,8x4	29,8	-0,084	28,3	-0,084	21,525 29,825	+0,140	20,0 28,3	+0,084	
44,0	40x4	40,0	-0,100	38,5	-0,100	40,032	+0,170	38,5	+0,100	
57,0 73,0	52x4 68x4	52,0 68,0	-0,120	50,5 66,5	-0,120	52,040 68,040	+0,200	50,5 66,5	+0,120	
89,0 108,0	84x4 103x4	84,0 103,0	-0,140	82,5 101,5	-0,140	84,050 103,050	+0,230	82,5 101,5	+0,140	
127,0 146,0	122x4 141x4	122,0 141,0	-0,160	120,5 139,5	-0,160	122,060 141,060	+0,260	120,5 139,5	+0,160	

( 0,2 )



73 , 5 ,

:

4 : 73x5— 6238—77

( 4500 ): 73 4— 6238—77

73 , 5 , 3000 ,

:

4 : 73x5x3000— 6238—77

73 73x4x3000— 6238—77

73— 6238—77

( , . 3).

2.

2.1.

2.2.

2.3.

0,045 %

25—73

( , . 3).

2.4.

.5.

5

, 2( / 2),	638(65)	687(70)	862(87,9)
, / 2( / 2),	373(38)	490(50)	758(77,3)
6 <sub>5</sub> %,	16	12	12

( , . 3,4).

2.5.

2.5 .

( , . 1,3).

2.6.

0,6 .\*

\*

3. —

3.1.

10692

:

;

300

( , . 1).

3.2.

3.3.

3.4.

10%

3.4 .

20%

( , . 3).

3.5.

3.6.

4.

4.1.

4.2.

8026

( , . 2).

4.3.

10006

10 / ,

—

40 / .

4.4.

7565.

10006.

22536.0

—

22536.6.

4.5.

4.6.

12 • .

),

);

( , . 3).

4.7.

18360.

6507

6507.

7502.

( , . 2).

5. , ,

5.1.

3 .

( , . 2).

5.2. 500

- ,

, « ».

« ».

5.3.

5.4.

5.5.

10692.

5.6. ( , . 1).

- 1. 16.05.77 1211 -
- 2. 6238-52
- 3. -

6507-90	4.7	22536.0-87	4.4
7502-98	4.7	22536.1-88	4.4
7565-81	4.4	22536.2-87	4.4
8026-92	4.2	22536.3-88	4.4
10006-80	4.3	22536.4-88	4.4
10692-80	3.1; 5.5	22536.5-87	4.4
18360-93	4.7	22536.6-88	4.4

- 4. 3—93 -  
( 9—93)
- 5. ( 2010 .) 1, 2, 3, 4\*, 1982 .,  
1986 ., 1988 ., 1993 . ( 12—82, 5—86, 12—88, 9—93)

\*