



8803-89

8803—89

High electric resistance precision alloys minimum diameter round wire for resistors. Specifications 12 2600

01.01.91

1.

1.1.

1.1.1.

— 0;

;

! , 2, 3;

— , *

;

12
1 2 1

1.

1

20 80-	0,009, 0,010, 0,011, 0,012, 0,014, 0,016, 0,018, 0,020, 0,022, 0,025, 0,030, 0,032, 0,036, 0,040, 0,050, 0,060, 0,070, 0,080, 0,090, 0,100, 0,110, 0,120, 0,140, 0,150, 0,160, 0,180, 0,200, 0,220, 0,250, 0,280, 0,300, 0,320, 0,340, 0,360, 0,400
80 -	0,020, 0,022, 0,025, 0,030, 0,040, 0,050, 0,060, 0,070, 0,080, 0,090, 0,100, 0,120, 0,150, 0,180, 0,200, 0,220, 0,250, 0,300, 0,340, 0,400
277-	0,030, 0,040, 0,050, 0,060
20 80, 15 60	0,100, 0,110, 0,120, 0,140, 0,150, 0,160, 0,180, 0,200, 0,220, 0,250, 0,280, 0,300, 0,320, 0,340, 0,360, 0,400

277- ,

0,011

12 2
20 80-

2771

0,020 0,040 . — $j_s 5$; 6;
0,050 — $j_s 6$;
0,060 0,090 . — $j_s 7$;

» » » 0,090 » 0,220 » $j_j J_j$
» » * 0,220 » 0,300 » — $j_s 8$; $j, 9$;
» » » 0,300 » 0,400 » — $j_s 8$; $j, 9$.

(, . 1).
1 2 3. 0,020

20 80-

40
1 2 4

0,1

20 80-

0,100 20 80- , 2- , -
 , , :
 0,100-2- — — 20 80- 8803-89.
 1.2.3, 1.2.4. (, . 1).
 1.3.
 1.3.1. 20 80, 15 60,
 20 80- , 80 - 10994
 277- - .
 1.3.2. .
 1.3.3. ,
 80 -
 277- - .
 1.3.4. , 1
 .2.
 2

	1 , ,			
	20 80- , 20 80	15 60	80 -	277-
0,009	16000		—	—
0,010	13000	-	-	-
0,011	10700	—	—	—
0,012	9020	-	-	—
0,014	6630	-	-	-
0,016	5070	—	-	-
0,018	4010	—	—	-
0,020	3340	-	4170	-
0,022	2760	-	3450	—
0,025	2180	—	2670	—
0,030	1510	-	1850	1940
0,032	1330	—	—	—

	1			
	20 80- 20 80	15 60	80 -	277-
0,036	1050			
0,040	852	-	1040	1150
0,050	546	-	668	750
0,060	379	-	464	550
0,070	279	-	341	-
0,080	214	-	261	—
0,090	169	-	206	-
0,100	137	139	167	-
0,110	113	115	-	-
0,120	95,1	96,6	116	-
0,140	70,2	71,3	-	-
0,150	61,1	62,2	74,2	-
0,160	53,8	54,7	-	-
0,180	42,5	43,3	51,5	—
0,200	34,6	35,2	41,7	—
0,220	28,7	29,1	34,5	-
0,250	22,2	22,6	26,7	-
0,280	17,7	18,1	-	-
0,300	15,4	15,8	18,5	—
0,320	13,7	13,9	-	-
0,340	12,1	12,3	14,4	-
0,360	10,8	11,0	-	-
0,400	8,8	8,9	10,4	

(, . 1).

1.3.5.

. 3.

	, %,		
	1	2	3
0,009 0,018	±10	±15	-
* 0,018 » 0,025 »	±8	±10	±15
» 0,025 » 0,030 »	±6	±10	±15
» 0,030 » 0,050 »	±6	±10	±12
» > 0,050 » 0,080 »	±4	±8	±11
» 0,080 » 0,120 »	±3,5	±5	±10
» 0,120 » 0,160 »•	±3,5	±5	±9
» 0,160 » 0,340 »	±3	±5	±8
» 0,340 » 0,400 »	±3	±5	±7

20 80- ,

1.3.6.

80 -
227-

. 4.

4

	10 ⁻⁶ -1		
	80 -		227-
—60 +20	0±30	0+30	0±50
» +20 » +150	0±30	0+30	0±50
» +150 » +300	0±35	0+35	0±100

5 10⁻⁶ -1.

1.3.7.

. 5.

	, %,	
	20 80- 15 60,	20 80, 277-
0,009 0,012 .	4	—
. 0,012 » 0,018 »	8	-
» 0,018 » 0,025 »	12	8
» 0,025 » 0,040 »	12	10
0,050	14	12
. 0,050 0,070 .	16	14
» 0,070 » 0,080 »	16	15
0,090	16	15
. 0,090 0,120 .	18	15
» 0,120 » 0,150 »	20	15
» 0,150 » 0,400 »	20	18

1.3.8.

-

,

. 6.

6

~	, ,		
0,009	—	0,1	-
0,010	—	0,1	—
0,011	—	0,1	—
0,012	—	2,0	0,2
0,014	—	2,0	0,3
0,016	—	5,0	1,0
0,018	—	7,0	2,0
0,020	50,0	11,0	3,0
0,022	-	11,0	3,0
0,025	50,0	18,0	3,0
0,030	100,0	30,0	10,0
0,032	—	30,0	10,0
0,036	—	36,0	10,0
0,040	200,0	36,0	10,0
0,050	300,0	75,0	20,0
0,060	300,0	75,0	20,0
0,070	300,0	75,0	20,0

0,080	400,0	75,0	20,0
0,090	400,0	150,0	50,0
0,100	500,0	150,0	50,0
0,110	-	300,0	100,0
0,120	700,0	300,0	100,0
0,140	800,0	500,0	125,0
0,150	1200,0	500,0	125,0
0,160	1200,0	500,0	125,0
0,180	1600,0	750,0	150,0
0,200	1600,0	750,0	150,0
0,220	3500,0	1500,0	200,0
0,250	3500,0	1500,0	200,0
0,280	-	1500,0	200,0
0,300	3500,0	1500,0	200,0
0,320	-	2000,0	300,0
0,340	4000,0	2000,0	300,0
0,360	4000,0	2000,0	300,0
0,400	4000,0	2000,0	300,0
1.	:		-
2.	.		-
3.		80	-
0,320—0,400		1800	-
1.3.9.			-
0,020	,		-
			.7.
			7

20 80-	0,020—0,10	1,02-1,13*
	0,110—0,400 *	1,02-1,13
20 80	0,100-0,400 »	1,02-1,13
15 60	0,100-0,400 »	1,06-1,16
80 -	0,020—0,10 »	1,24-1,37*
	0,120-0,400 »	1,24—1,37
277-	0,030-0,060 »	1,29-1,40

«*»

01.01.95.

(1.3.10. , . 1).

2.

1.4.

1.4.1.

:

-

;

;

;

1.4.2.

14192.

«

,

»

«

»

14192.

1.5.

1.5.1.

1.5.2.

-35

16711

18617

(

,

)

-

,

8828

9569.

7376

1.5.3.

15846.

24597,

21650.

1.5.4.

1250 .

1.5.5.

,

2.

2.1.

; ;
 ; ;
 ; ;
 ; ;
 ; ;
 ; ;

01.01.95

(
2.2.

, . 1).

; 1 ;
 — 100 % ;
 ; — 0,5 %
 — 100 % ; — 2 %
 ; — 100 % ;
 —

2.3.

2.4.

7566.

3.

3.1.

| .
 ;
 1

.2 3.

-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-

1

0,001

3.2.

7565.

12344,
12350,
12356,

12345,
12351,
12357

12346,
12352,

12347,
12354,
,

28473,
12349,
12355,

3.3.

25 .

3.4.

1

3.5.

1

(,)

RS1(6

R —

S —

I —

, 2;

1

7229

250 .

0,05

3.6.

3.

227-

-60

+20

+150 +300 °

3.7.

(427)

3.8.

10446

100 .

3.9.

:

0,016 — 0,01 ;
 0,016 0,025 . — 0,10 ;
 . 0,025 — 1,0 .

4.

4.1.

,

4.2.

)

95 %.

15150

—30 °

+50 ° ,
(1

1

5.

(

— 3

1).

6.

200 /

0,1

0,6

	/ 2 (/ 2),	, / 3	10-*	MIM.E 11	, 10 ^{11*} *1			S
					-60 +20	+20 +60	+60 +100	
8	620-680	V	12	-	100	90	90	-
15 60	600-660 (61-67)	8,2	17	—	140	1»	160	—
80 -	900 (92)	8,12	14	2				1,9

* 1.(, . 1).

	1.				
1.1.					-
1.2.					-
	.9.				9
0,02	0,07			1000	
. 0,07 * 0,12 »				500	
* 0,12 » 0,20 »				300	
» 0,20 » 0,40 »				100	
1.3.		0,1 — 1 .			-
	2.				
		7229.			0,005
9245					
	01.01.92				-
0,05	7165.				-
	±5 .				-
3044		±1 .			-
				0,05	-

3.

3.1.

0,005

3

5500.

0,05

0,1

3.2.

20 80.

0,15—0,07

0,10

3.3.

4.

4.1.

(,)

±5°

4.2.

5.

5.1.

(, "1)

$$\frac{R}{ft At'}$$

R —

,

, ;

R_1 —

, ;

At —

, .

5.2.

:

$\pm 1,05 \cdot 10^{-6}$ —

0,005;

$\pm 5,5 \cdot 10^{-6}$ —

0,05.

1.

. . . , . . . ; . . . , . . . ;
 . . . , . . . ; . . . , . . . ;
 . . . , . . . ; . . . ; . . . ;
 . . . ; . . .

2.

-
 09.06.89 1515

3.

8803-77

4.

-

,	
427-75	3.7
3044-84	3
5500-75	3
7165-93	3
7229-76	3.5, 3
7376-89	1.5.2
7565-81	3.2
7566-81	2.4
8828-89	1.5.2
9245—79	3
9569-79	1.5.2
10446-80	3.8
10994-74	1.3.1
12344-88	3.2
12345-88	3.2
12346-78	3.2
12347-77	3.2
12349-83	3.2
12350-78	3.2

,	
12351-81	3.2
12352-81	3.2
12354-81	3.2
12355-78	3.2
12356-81	3.2
12357-84	3.2
14192-77	1.4.2
15150—69	4.2
15846-79	1.5.2
16711-84	1.5.2
18617-83	1.5.2
21650-76	1.5.3
24597-81	1.5.3
28473-90	3.2

5. 08.07.92 663

6. (1996 .) 1, -
 1992 . (9—92)

